

Proses desain alat bantu untuk memisahkan body dan sleeve pada cylinder comp tipe 100 cc = Design process of tool to dissociate body and sleeve at cylinder comp type 100 cc

Ayi Supriatna, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20241894&lokasi=lokal>

Abstrak

Proses produksi cylinder comp dengan metode HPDC (High Pressure Die Casting) sering kali memunculkan variasi produk. Variasi ini dikategorikan sebagai part reject. Untuk menekan biaya produksi part reject cylinder comp di remelting supaya raw material dapat dimanfaatkan kembali. Namun aktual dilapangan hanya alumunium paduannya saja yang dapat dimanfaatkan sedangkan sleeve terbuang sia-sia. Supaya hal itu tidak terjadi maka perlu dilakukan perbaikan Analisa perbaikan menggunakan konsep TQM yaitu seven tools yang dipadukan dengan delapan langkah pemecahan masalah. Setelah penyebab utama ditentukan, selanjutnya adalah melakukan perbaikan proses remelting cylinder comp dengan jalan merancang alat bantu perkakas tekan yang dapat memisahkan body dan sleeve cylinder comp secara terpisah dari proses peleburan alumunium paduan.

.....Production process of Cylinder Comp with HPDC (High Pressure Die Casting) method frequently emerge the variation of product, and category as part reject. To decrease production cost, part reject is to be remelting hence the raw material will be reuse. Actually after remelting only aluminium alloy which can be reuse while sleeve of castaway and become useless. In case to avoid such condition, hence it need to conduct improvement. The analysis will be using the TQM (Total Quality Management) concept with seven tools combine by eight trouble shooting step. After detecting the main cause, hereinafter is to conduct the improvement of the remelting Cylinder Comp process through designing press tool which can dissociate body and sleeve Cylinder Comp separately from remelting process of aluminium alloy.