

Perencanaan group technology dan sistem kanban untuk memulai sistem just-in-time pada departemen gasket PT X

Sri Anondo, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20240525&lokasi=lokal>

Abstrak

PT X adalah sebuah perusahaan yang bergerak dalam bidang komponen otomotif. Salah satu departemen yang terdapat pada perusahaan adalah Departemen Gasket yang memproduksi gasket untuk mesin mobil dan motor. Produksi dilakukan sesuai dengan permintaan dari distributor dan hasil produksi disalurkan kepada perusahaan perakitan, agen resmi dan pasaran umum. Masalah yang terdapat pada bagian produksi adalah tata letak dan pengaturan material yang kurang baik, yang sering menyebabkan kelancaran proses produksi terganggu.

Tujuan penulisan tugas akhir ini adalah untuk merencanakan sistem produksi dengan pendekatan sistem Just-In-Time, dimana akan direncanakan tata letak dengan sistem Group Technology dan penggunaan kartu kanban dalam usaha untuk memperbaiki kelancaran proses produksi dan penanganan material.

Group Technology merupakan tata letak pabrik dengan mengelompokkan mesin-mesin yang diperlukan untuk menghasilkan suatu kelompok produk. Tata letak ini akan melancarkan aliran material karena letak mesin berdekatan dan perpindahan material memerlukan usaha yang minimum.

Sistem Kanban merupakan sistem kartu yang digunakan untuk mengendalikan persediaan material dan proses produksi. Tahapan yang diperlukan dalam merencanakan sistem ini adalah membuat kartu kanban yang diperlukan, menghitung jumlah kanban dan merencanakan alirannya. Dengan sistem Just-In-Time maka perusahaan hanya akan memproduksi apa yang dibutuhkan sesuai jumlah yang diperlukan pada saat dibutuhkan.