

Proses Pengawasan Mutu Produk Sambungan Las pada Proyek Revitalisasi Pipa Alat Penyiram Berdasarkan ASME Code, PT. Pertamina Patra Niaga Site Depot LPG Tanjung Priuk = Quality Control Process of Welding Joint Product in the Spherical Tank Sprinkler Pipe Revitalization Project Based on ASME Code, PT. Pertamina Patra Niaga Site Depot LPG Tanjung Priuk

Zainal Luthfi, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=9999920525443&lokasi=lokal>

Abstrak

Proyek revitalisasi pipa alat penyiram pada spherical tank pada Depot LPG Tanjung Priuk, Jakarta Utara merupakan proyek milik PT. Pertamina Patra Niaga. Terdapat 3 unit alat penyiram yang akan dilakukan revitalisasi pipa pada 3 unit spherical tank. Pengawasan mutu pada produk sambungan las pada proyek revitalisasi pipa alat penyiram mengacu pada ASME Code sebagai referensi mutu. ASME Code yang sangat berpengaruh pada proyek revitalisasi pipa alat penyiram ini adalah ASME Sec IX, ASME B31.3, dan ASME B16.5. Direct Acceptance Product merupakan suatu ukuran persentase produk yang dapat diterima melalui pengujian. Rejection Rate digunakan sebagai persentase produk sambungan las yang reject yang dihasilkan oleh welder, produk tersebut akan diuji dengan metode uji tak rusak (Non-destructive Test) Liquid Penetrant.

.....Spherical tank sprinkler pipe revitalization project at Depot LPG Tanjung Priuk, Jakarta Utara is a project owned by PT. Pertamina Patra Niaga. There are 3 sprinkler unit which will be revitalized in 3 spherical tank units. Quality control process of welding joint product in this revitalization project based on ASME Code as quality reference. ASME Code used in sprinkler revitalization project are ASME Sec IX, ASME B31.3, and ASME B16.5. Direct Acceptance Product is a count of product acceptance percentage by examination. Rejection rate is used as rejected percentage of welding joint product produced by welder, there product will be examined by Non-destructive Test Liquid Penetrant Methode.