

Pembuatan model biaya produksi untuk berbagai kualitas di "Cold Rolling Mill" (CRM) PT. "X"

Sunarto, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=81734&lokasi=lokal>

Abstrak

Cold rolling mill adalah salah satu divisi produksi pada pabrik baja PT."X" yang berfungsi untuk melakukan penipisan baja lembaran.

Karena beragamnya produk yang dihasilkan baik kualitas, tebal strip, lebar strip dan beret cogs; tentunya tiap macam produk memerlukan biaya produksi yang berberda.

Saat ini metode yang digunakan untuk mengetahui biaya produksi adalah membagi biaya yang dikeluarkan dengan tonase produk yang dihasilkan pada periode tertentu, tanpa memperhatikan parameter strip yang telah diproses. Penghitungan tersebut tidak dapat menggambarkan proses yang sebenarnya. Maka perlu dicari metode baru sistem penghitungannya.

Pada penelitian ini dilakukan konversi dan parameter bent coil, tebal strip, lebar strip menjadi bentuk satuan lain yaitu panjang strip, luas permukaan strip, luas sisi strip serta jam produksi. Satuan tersebut merupakan dasar pembebanan untuk tiap elemen penyusun biaya konversi. Dengan demikian akan dapat dihitung biaya konversi untuk tiap jenis strip yang diproses.