

Pengaruh arah roll dan jari-jari kelengkungan pada proses press (body Kijang) terhadap sifat mekanis dan laju korosi

Mahirul Mursid, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=81201&lokasi=lokal>

Abstrak

Pembentukan bodi kendaraan (mobil) dengan proses press tentunya banyak terjadi bengkakan-bengkakan dengan jari-jari tertentu sesuai desain dari perusahaan masing-masing. Dari bengkakan tersebut menyebabkan terjadinya perubahan struktur mikro dan tegangan sisa, dimana pada akhirnya terpengaruh terhadap sifat mekanis dan kecepatan korosi.

Dilakukan penelitian tentang pengaruh proses press fanel roof (salah satu bagian bodi kijang) di Toyota Astra Motor, yaitu melakukan pengepresan lembaran plat SPCD dengan merubah arah roll 00; 25°;90 dan jari-jari bengkakan yang terbentuk adalah 0 mm ;15,6 mm ; 22mm ; 27.8 mm ; 38mm.

Didapatkan hasil bahwa pada arah roll 25°kekuatan tarik kekuatan luluh dan kekerasannya paling tinggi juga diikuti dengan meningkatnya laju korosi. Untuk jari - jari kelengkungan 27,8 mm ; 38 mm di dapatkan kekerasan dan kekuatan tarik yang tinggi dan laju korosinya rendah.