

Penyusunan standard operating procedure (SOP) untuk pengoperasian CNC turning centre

Hidarrijadi Wahjono, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=81182&lokasi=lokal>

Abstrak

Operasional CNC Turning Centre pada PT. X yang bergerak dibidang manufaktur mempunyai beberapa keunggulan-keunggulan yang tidak dimiliki oleh mesin perkakas konvensional, yaitu :

1. Dapat diprogram
2. Ketelitian yang tinggi
3. Kompleksitas bentuk produk yang tinggi
4. Mampu ulang proses yang tinggi

Dengan keunggulan-keunggulan tersebut, maka diperlukan investasi yang tinggi dalam pengadaannya sehingga jam jam operasional mesin tinggi tarifnya demikian juga dengan pembiayaan-pembiayaan lainnya.

Berdasarkan kondisi yang demikian, maka perusahaan akan mengalami kerugian jika tidak dapat mengoperasikan mesin tersebut dengan segala keunggulannya.

Untuk itu diperlukan suatu persiapan-persiapan tertentu agar manfaat mesin CNC dapat dipergunakan.

Persiapan tersebut berwujud prosedur operasional mesin CNC yang dilengkapi dengan bagan organisasi personal, lengkap dengan tugas dan wewenang tiap personil yang terlibat operasional.

Prosedur tersebut disusun berdasarkan prosedur operasional CNC Turning Centre yang sekarang beroperasi di perusahaan.

Untuk menjamin konsistensi pelaksanaan yang sesuai dengan perintah kerja maka prosedur tersebut distandarkan dalam suatu Standard Operating Procedure (SOP).

The operational of CNC Turning Centre at PT. X established in manufacturing sector has some usefully not owned by conventional machine, such as:

1. Programmable
2. High accuracy
3. High complexity
4. Repeatability

By those usefully, so it is needed high investment in supplying it so that operational hour have high tariff, however by another costs.

Based on those conditions, so the company is being felt in loss if it is not able to operate those machines by

all usefully.

Hence, it is needed a certainty preparations so that the machine's usefully of CNC can be used Those preparations appearance in CNC operational procedure machine provided with the structure of personal organization and authorized every personal jointly in the operational.

Those procedures are filled based on CNC Turning Centre operational when recently operating at company.

To protect a consistence of implementation in related with order job, so those procedures are standardized in a Standard Operating Procedure (SOP).</i>