Universitas Indonesia Library >> UI - Laporan Penelitian

Pengelasan busur aktif gas pada baja struktural ditinjau dari pengaruh jenis gas pelindung dan kuat arus terhadap jumlah percikan (spatter) dan ketangguhan hasil lasannya

Winarto, author

Deskripsi Lengkap: https://lib.ui.ac.id/detail?id=77265&lokasi=lokal

---

Abstrak

Pengelasan Busur Gas dengan gas pelindung CO2 dan Argoshield (campuran CO2 dengan gas lainnya) adalah salah satu jenis pengelasan yang sering dipakai pada pengelasan baja karbon rendah (low carbon steel) dan baja paduan rendah (low alloy steal) dibandingkan pengelasan GMAW lainnya. Dengan teknik pengelasan ini, hasil lasan yang di dapat memiliki kekuatan mekanis yang tinggi. Namun demikian, didapatkan jumlah spatter yang cukup banyah pada permukaan Logam Las atau beberapa saat setelah pengelasan terjadi penyumbatan pada ujung gagang Las oleh spatter.