

## **Praktik kerja profesi di PT. Fonko International Pharmaceuticals periode Agustus-September tahun 2018 = Interenship at PT Fonko International Pharmaceuticals period August-September 2018**

I Gede Onick Dharma Saputra, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20487299&lokasi=lokal>

---

### **Abstrak**

Praktik kerja profesi di PT Fonko International Pharmaceuticals Periode Bulan Agustus-September Tahun 2018 bertujuan untuk mengetahui tugas dan tanggung jawab apoteker di industri farmasi dan memahami penerapan Cara Pembuatan Obat yang Baik (CPOB) di Industri Farmasi. Selain itu calon apoteker juga dapat memiliki gambaran nyata tentang permasalahan pekerjaan kefarmasian di industri farmasi, memiliki wawasan, pengetahuan, keterampilan, dan pengalaman praktis untuk melakukan pekerjaan kefarmasian di industri farmasi. Tugas khusus yang diberikan yaitu berjudul Sanitasi Ruang Produksi Untuk Kelas A dan B. Tujuan pelaksanaan tugas khusus ini adalah untuk memahami alur proses dan waktu detail sanitasi untuk ruangan produksi steril kelas A dan B. Secara umum, PT Fonko International Pharmaceuticals telah menerapkan aspek-aspek CPOB dengan baik dan benar, penulis juga telah mendapatkan kemampuan untuk memahami peran, tugas, wawasan dan tanggung jawab apoteker dan memberikan solusi pada permasalahan di industri farmasi.

.....

Internship at PT Fonko International Pharmaceuticals Period August-September 2018 aims to understand the duties and responsibilities of pharmacists in the pharmaceutical industry and the understanding of the application of good manufacturing practice (GMP) in the pharmaceutical industry. In addition, the pharmacist candidate can also have the insight, knowledge, skills and practical experience to undertake pharmaceutical work in the pharmaceutical industry. Tugas khusus yang diberikan yaitu berjudul Sanitation of Production Rooms for Class A and B . The purpose of implementing this particular task is to understand the process flow and detailed sanitation time for sterile production rooms for class A and B. In general, PT Fonko International Pharmaceuticals has applied the aspects of GMP well, the author has also obtained the ability to understand the role, duties, insights and responsibilities of pharmacists and provide solutions to problems in the pharmaceutical industry.