

Praktek kerja profesi di PT Actavis Indonesia periode bulan Februari - Maret tahun 2015 = Profession internship at PT Actavis Indonesia on February - March 2015

Paramita Nurhuda, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20424267&lokasi=lokal>

Abstrak

Praktek Kerja Profesi di PT Actavis Indonesia bertujuan untuk mengetahui dan memahami peran, tugas, dan tanggung jawab apoteker di industri farmasi serta memahami penerapan Cara Pembuatan Obat yang Baik (CPOB). Selain itu, kegiatan ini juga bertujuan agar calon apoteker memiliki wawasan, pengetahuan, keterampilan, dan pengalaman praktis untuk melakukan pekerjaan kefarmasian serta memiliki gambaran nyata tentang permasalahan pekerjaan kefarmasian di industri farmasi. Tugas khusus yang diberikan berjudul Pembuatan Periodic Product Review (PPR) Hydrocortisone 1.0% Cream Periode 6 Oktober 2013 - 5 Oktober 2014. Tugas khusus bertujuan untuk memahami cara pembuatan laporan pengkajian mutu produk, khususnya di PT Actavis Indonesia yang ditinjau secara sistematis dan dapat menggambarkan produk yang diproduksi telah memenuhi syarat kualitas dan spesifikasi yang ditetapkan, dan mengidentifikasi tindakan pencegahan dan perbaikan / corrective and preventive action (CAPA) terhadap produk dan proses jika dibutuhkan.

.....

Profession Internship at PT Actavis Indonesia aims to learn and understand the duties and responsibilities of apothecary in the pharmaceutical industry as well as understanding the application of Good Manufacturing Practice (GMP). Additionally, this activity also aims to have the insight, knowledge, skills, and practical experience to do the work of pharmacy and have vivid description about the problems of pharmaceutical jobs in the pharmaceutical industry. Specific assignment entitled Recipe Periodic Product Review (PPR) 1.0% Hydrocortisone Cream Period October 6, 2013 - October 5, 2014 that aims to understand how to make the Periodic Product Review (PPR), especially in PT Actavis Indonesia, systematically and it can describe that the product fulfilled the requirements of quality and specification; and identifying corrective and preventive action (CAPA) for the product and process if needed.