

Pengembangan kerangka pengendalian kualitas dengan multi-attribute control chart pada produksi sambungan pipa berbahan perunggu =
Framework development of quality control using multi attribute control chart on bronze pipe fittings production/ Aditya Putra Setyana

Aditya Putra Setyana, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20386264&lokasi=lokal>

Abstrak

ABSTRAK

Kualitas menjadi salah satu faktor penting dalam menjaga tingkat kompetitif sebuah perusahaan di persaingan industri yang semakin ketat ini. Metode statistik yang dikenal dengan Statistical Process Control (SPC) yang memiliki alat utama control chart digunakan untuk pengendalian kualitas tersebut. Penelitian ini mengambil studi kasus produksi sambungan pipa berbahan perunggu yang memiliki beberapa karakteristik cacat yang berkorelasi. Jenis control chart yang tepat untuk mengendalikan kualitas dengan karakteristik tersebut adalah multi- attribute control chart. Hasil penerapan multi-attribute control chart fase I dan II menemukan adanya proses yang di luar kendali, dan kemudian diidentifikasi kontributor utamanya dan dianalisis penyebabnya.

ABSTRACT

Quality becomes one of the most important factor for sustaining company competitiveness in this tight industry competition. To control the quality, they commonly use statistical method which is known as Statistical Process Control (SPC) that has control chart as the main tool. This research studied a case of bronze pipe fittings production which has some correlated nonconforming characteristics. To control quality with that characteristic, the appropriate type of control chart is multi-attribute control chart. From the result of phase I and II multi-attribute control chart application, it was indicated that there were out-of- control processes which then were identified and analyzed.