

Perancangan Sistem Informasi Manufaktur : Studi Kasus PT KG

Astrid Octavia, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20375684&lokasi=lokal>

Abstrak

Untuk dapat mengelola kegiatan manufaktur dengan baik tentu saja diperlukan sebuah sistem terkomputerisasi yang akan sangat memudahkan perencanaan persediaan dan produksi terutama bagi perusahaan-perusahaan yang memiliki jenis persediaan yang sangat banyak dengan proses produksi yang rumit dan beraneka ragam. Sistem yang demikian biasa disebut sebagai Sistem Informasi Manufaktur dengan menggunakan Manufacturing Resource Planning (MRP II) sebagai konsep dasar atau logika bisnisnya.

Tesis ini bertujuan untuk membuat rancangan sistem informasi dalam industri manufaktur khususnya di PT. KG. Tesis ini meliputi penelitian mengenai konsep MRP II yang diperoleh dari berbagai sumber untuk memperoleh metodologi penerapan yang paling tepat. Kemudian konsep tersebut akan digunakan untuk melakukan perancangan sistem informasi manufaktur di PT. KG ini.

Mengingat luasnya cakupan MRP II, maka dalam tesis ini hanya akan dibatasi pada manajemen persediaan untuk kebutuhan produksi, yang mencakup mulai dari perencanaan kapasitas, penerimaan bahan baku, barang setengah jadi sampai penyimpanan barang jadi dan pengiriman ke pelanggan, juga termasuk pelacakan persediaan. Dikarenakan masalah keuangan dikelola langsung oleh induk perusahaan, maka rancangan sistem ini dibatasi hanya akan mengelola data kuantitas, sedangkan data-data mengenai nilai akan diabaikan.

Diharapkan dari hasil penelitian ini dapat diperoleh rancangan lengkap mengenai sistem informasi manufaktur yang selanjutnya dapat digunakan oleh pihak manajemen PT. KG untuk merencanakan pengimplementasiannya di dalam perusahaan mereka.

.....

To be able to manage manufacturing process well, we need a computerized system that help companies with vast range of inventory and complex production planning do inventory and production planning. Such system is often called Manufacturing Information System with Manufacturing Resource Planning (MRP II) as the basic concept I business logic. This thesis contains the design of manufacturing information system for PT. KG.

This thesis covers research on MRP II concepts from various sources to attain the most applicable implementation methodology. This concepts later are used as the basis in designing the manufacturing information system for PT KG.

Considering the complexity of MRP II application in industries, this thesis will be limited only to inventory management for production purposes that covers: capacity planning, material receving, WIP, storage, delivery, and inventory tracking. Since the financial transactions are directly handled by the holding company, this system design will be limited only to quantitative transactions, while financials transactions will be omitted.

The writer hope that this research will result in comprehensive manufacturing information system design that later can be implemented by PT KG's management at the company.