

Pengembangan metode pemilahan hasil produksi pada alat bantu pengukur ballast berbasis programmable logic controller (PLC) = Development sorting methods of production results at ballast measuring tools based on programmable logic controller (PLC)

Achmad Farikh Agusta, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20368717&lokasi=lokal>

Abstrak

ABSTRAK

Saat ini persaingan didunia Industri semakin meningkat, efisiensi produksi umumnya dianggap sebagai kunci untuk sukses. Efisiensi produksi meliputi area yang luas seperti kecepatan, dimana peralatan produksi dan line produksi dapat di set untuk membuat suatu produk, menurunkan biaya material dan upah kerja dari suatu produksi, meningkatkan kualitas dan menurunkan reject, meminimalkan downtime dari mesin produksi, biaya perawatan produksi murah. Programmable Logic Controller memenuhi kebanyakan dari persyaratan diatas dan merupakan salah satu kunci dalam meningkatkan efesiensi produksi dalam industri. Dalam skripsi ini akan dibahas cara kerja sistem pada Alat Bantu Pengukur Ballast yang sudah ada, pembuatan sistem pengembangan pada Alat Bantu Pengukur Ballast dengan menggunakan PLC diagram ladder sebagai programnya dan membuat model pengembangan dari Alat Bantu Pengukur Ballast berbasis Programmable Logic Control.

<hr>

ABSTRACT

Currently the industry is increasing competition in the world, the production efficiency is generally regarded as the key to success. Efficiency of production includes a large area such as speed, where production equipment and production line can be set to make a product, lowering the cost of materials and wages of a production, improve quality and lower reject, minimize downtime of the production machine, production maintenance costs low. Programmable Logic Controller meets most of the requirements above and is one key to improving the efficiency of production in the industry. In this paper will discuss how the system works in Ballast Measuring Tools that already exists, the manufacturing system development in Ballast Measuring Tools by using PLC ladder diagram as a program and make a model of development based Ballast Measuring Tools Programmable Logic Control.