

## Perancangan Knowledge Based System untuk perhitungan waktu siklus dengan metode MTM pada lini perakitan = Knowledge based systems design for calculating standart time with mtm methods in assembly line

Aditya Adji Wibowo, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20314807&lokasi=lokal>

---

### Abstrak

Penelitian ini menjelaskan tentang masalah pengukuran waktu baku dengan metode MTM dan pengumpulan pengetahuan proses serta gerakan pada sebuah perusahaan industri manufaktur sebagai dasar pembuatan knowledge base systems (KBS). Tujuan dari pembuatan KBS adalah untuk membantu perhitungan MTM. Kelemahan MTM yang lebih banyak disebabkan oleh faktor manusia dapat terbantu dengan adanya sistem ini. Pengumpulan data di kerjakan dengan menggunakan metode protocol analysis dan video analisis sebagai akuisisi pengetahuan untuk menghasilkan pengetahuan dasar. Pengetahuan dasar akan dimanfaatkan sebagai inference engine yang digunakan sebagai input dari software yang akan menjadi output pada penelitian ini. Software yang akan dihasilkan akan mempunyai keakuratan data 90 % dan waktu pengerjaan 5-10 menit per 100 tmu.

.....In this research, it is explained more about the standard time measurement using MTM method and the collection of movement process knowledge in a manufacturing company as the created basic of knowledge base systems (KBS). The purpose of making KBS is to helps calculation of MTM. The weaknesses of MTM method that heavily influenced by human factor can be assisted with this system. The method that used to collect the data was protocol analysis and video analysis as a knowledge acquisition to produce basic knowledge. Basic knowledge will be utilized as inference engine, which is used as an input for the research ouput. Software produced will have the accuracy data of 90% and the average processing time was 5-10 minutes per 100 tmu.