

Max chart: chart gabungan X dan S

Rifza Putra Kurniawan, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20280744&lokasi=lokal>

Abstrak

Teknik control chart telah digunakan secara luas dalam bidang industri untuk memantau proses produksi dalam rangka peningkatan kualitas. Metode yang masih digunakan untuk mendeteksi adanya sebab terusut adalah metode Shewart. Control chart yang biasa digunakan adalah bagan kendali X untuk memantau pusat proses dan bagan kendali S atau R untuk memantau variabilitas proses. Chart gabungan dirancang agar dapat memantau mean dan standar deviasi proses secara bersamaan. Dalam skripsi ini metode yang digunakan untuk merancang chart gabungan adalah metode Max Chart. Metode ini menggunakan fungsi maksimum untuk dua statistik.

.....

Control chart techniques have been widely used in industries to monitor a process in quality improvement. The method which has been used to detect assignable cause is Shewart's method. Control chart that usually used is X chart to monitor process mean and S or R chart to monitor process variability. Combined chart constructed in order to monitor mean and standard deviation simultaneously. In this skripsi, the method that used to construct combined chart is Max Chart. This method applies maximum function of two statistics.