

Perancangan model proses produksi finishing mastercylinder PT. TDW dengan bantuan simulasi promodel = Designing of production process model finishing mastercylinder PT. TDW with promodel simulation

M. Egi Giri Mulyadi, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20250190&lokasi=lokal>

Abstrak

Skripsi ini membahas mengenai perancangan model proses produksi finishing mastercylinder PT.TDW. PT.TDW merupakan sebuah perusahaan otomotif yang sedang merambah pasar global dengan menjadi salah satu supplier resmi komponen untuk kendaraan motor Yamaha Indonesia dan Asia Tenggara. Yang mengalami peningkatan permintaan setiap bulannya. Lini produksi merupakan tulang punggung sebuah perusahaan, yang mempunyai peran penting terhadap kemajuan dari sebuah perusahaan tersebut. Kesalahan dalam melakukan estimasi akan beban kerja pada lini produksi akan menyebabkan mundurnya jadwal penyelesaian order tersebut sehingga jadwal pengiriman akan mengalami keterlambatan yang akan mengakibatkan mengurangi customer satisfaction yang merupakan pilar agar perusahaan dapat bersaing. PT.TDW sangat menyadari akan pentingnya hal itu dan sangat memberikan perhatian penuh terhadap kepuasan pelanggan.

Seiring dengan meningkatnya penjualan motor Yamaha pada tahun 2008, untuk mengantisipasi kenaikan permintaan produksi terhadap beban kerja lini produksi line finishing mastercylinder, perusahaan ingin mengetahui kondisi dan mengantisipasi dengan berbagai macam cara sehingga target produksi dapat tercapai. Pendekatan yang digunakan dengan menggunakan simulasi model, cara ini digunakan karena dengan biaya yang dikeluarkan tidak mahal, tidak merusak sistem yang sudah ada, dan paling fleksibel untuk mengetahui performa sistem dan memudahkan analisis model yang kompleks.

.....This study describing about of production process model of finishing mastercylinder PT.TDW. PT.TDW is a global market otomotif company by becoming one of the formal supplier of component for the vehicle motor of Yamaha Indonesia and Asia of Tenggara. Which is have increasing order request per month.

Production line is a backbone of a company and having important role progress to company.

Mistake in work load estimation at line production line will cause the resignment of schedule to finish the order, so that delivery schedule will be delay. It can be decreasing of customer satisfaction, which is the pillar of the company to vieing with the others.

Along with the increasing of sale of Yamaha Motor in year 2008, to anticipate increase of request order production to work load of production line finishing mastercylinder, company wish to know of condition and anticipate by is assorted way to reach production target. To know how the actual condition, it used approach by using model simulation. Why used the model simulation because with this way is more cheaper, more effective, there is not destroy the actual system, and most flexible to know performa of system and easy way to analysis the complex models.