

Pengendalian dan monitoring mesin press cover oil seal tipe motor 110 cc = Process control and monitoring on press cover oil seal machine for 110 cc motorcycle

Mochamad Cecep Adi Putra, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20249333&lokasi=lokal>

Abstrak

Pada kondisi sebelumnya, proses pemasangan seal pada cover engine tipe motor 110 cc masih dilakukan secara manual, yaitu dengan menggunakan palu karet. Hal tersebut sangat tidak efektif dan tidak efisien karena performa operator yang tidak konstan sehingga kemungkinan untuk terjadi kesalahan sangat besar. Oleh karena itu, dirancanglah mesin press cover oil seal agar hasil pemasangan seal lebih efektif dan efisien. Sistem ini terdiri dari PLC sebagai pengendali mesin, AVR atmega 8535 sebagai pengirim data, dan program delphi 6 sebagai pengolah database. Dengan konfigurasi ini, akan memberikan kemampuan untuk memonitor kemampuan mesin. Setelah melakukan percobaan menggunakan 50 sampel produk, dihasilkan produk yang baik. Dimana berdasarkan hasil pengamatan melalui program di PC yang telah dibuat, performance mesin relatif sama.

At the previous condition, cover engine seal plugging was using manual method by rubber hammer. This condition is not effective and efficient, since the operator performance is not the same all the time that the operator may make mistakes. Indeed, this paper proposes the design of Press Cover oil seal machine for 110 cc motorcycle type in order that seal plugging result will be more effective and efficient. This system consist of PLC as machine controller, AVR atmega 8535 for transferring data, and Delphi 6 for processing database. With this configuration, capability machine performance can be monitored. After doing research with 50 sample products, all were good output product with similar performance.