Universitas Indonesia Library >> UI - Skripsi Membership

Analisis identifikasi waste pada proses bending lembaran metal dengan pendekatan lean manufacturing. (Studi kasus padaa PT X)

M. Edwin R., author

Deskripsi Lengkap: https://lib.ui.ac.id/detail?id=20248149&lokasi=lokal

---

Abstrak

Tujuan akhir penelitian ini adalah untuk mendapatkan gambaran kondisi aktual aktifitas produksi pada proses bending dengan mengidentifikasi waste yang terdapai pada proses tersebut dan melakukan analisis untuk menguranginya serta menghitung seberapa besar kemungkinan penghematan yang didapat.
Metode penelitian hersifat studi kasus dengan mengacu pada teori pengambilan data berdasarkan work sampling. Data didapat melalui rekaman video dengan menggunakan handycam, yang kemudian diuraikan menjadi aktiiitas yang dilakukan oleh operator selama proses bending berlangsung Semua aktifitas tersebut kemudian dianalisis untuk mengidentitikasi waste yang terdapat padanya berdasarkan teori dasar waste pada konsep lean manufacturing. Selanjutnya adalah melakukan analisis untuk menguranginya serta menghitung seberapa besar kemungkinan penghematan yang didapat.
Penelitian ini merupakan sebuah studi kasus dan bagian dari penerapan konsep lean mamzfacturing pada PT X.
.....The final pupose of this research is to get an overview of actual condition of production by identifying wastes which exist there and to find ways to reduce them and to calculate the potential savings.
The research method refer to the theory of work sampling data collection. Data are collected in a video format using handycam, which then broken down into operator’s activities during the process. Those activities are analized to determine the wastes using lean manufacturing concept of waste. Last step is to End ways to reduce them and to calculate the potential savings.
This reserach is a case study and a part of the application of lean manufacturing concept at PT X.