

## Usulan untuk mengurangi lost productions menggunakan metode six sigma Studi kasus: Produksi perwarna di PT DAC

Hamzah Dwi Handoko, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20247947&lokasi=lokal>

---

### Abstrak

Persaingan yang semakin kompetitif di pasar global telah mendorong PT DAC untuk berusaha meningkatkan efisiensinya khususnya pada pemakaian resource yang ada. Kriteria utama pencapaiannya diukur dari jumlah Lost Productions, yang didefinisikan sebagai selisih antara jumlah actual bahan baku dengan actual barang jadi. Karena semakin besar lost productions berarti semakin banyak kebutuhan bahan baku yang hilang maka akan berakibat merugikan perusahaan. Oleh karena itu pengendalian dan penekanan sampai tingkat sekecil mungkin sangat diperlukan bagi perusahaan. Penelitian ini memfokuskan pada usaha mencari solusi-solusi untuk menurunkan jumlah Lost productions menggunakan metode Six Sigma. Mengikuti metodologi Six Sigma (Define, Measure, Analyze, Improve and Control), penelitian ini mencari akar permasalahan kejadian lost productions dan dilanjutkan dengan mencari solusi yang mungkin. Sebagai hasil penelitian, kinerja perusahaan terhadap kriteria jumlah Lost Productions hanya berada pada Level 3.132. Penyebab utamanya muncul dari waktu penanganan kejadian Lost pada Strand. Sebagai solusi, perlu dilakukan beberapa usaha untuk peningkatan dan pengendalian proses.

.....As increasing in global market competitions, forced PT DAC to increase its efficiency, especially in using its resource. Main criteria is measured by number of lost productions, defined as the difference between total actual of raw material and finish good (F/G) result per productions cycle. As Increasing its lost Productions means Lossing in raw material, so it can effect in reducing its profit. Effort to control and minimize lost productions number is needed, importantly. This Paper Focus on finding solutions to reduce Lost Productions using Six Sigma. By applying Six Sigma Methodology (Define, Measure, Analyze, Improve and Control,) this paper seek root caused of lost Productions event and then find the posible solutions. As a result, PT DAC performance in reducing Lost Productions is only in 3.132 sigma level. Main problem is on the time to finish Lost Strand event. As a solutions, PT DAC must do some efforts to increase and maintain its Process Capability.