Universitas Indonesia Library >> UI - Skripsi Membership

Perhitungan nilai overal equipment effectiveness sebagai dasar analisa dan perbaikan proses produksi sesuai dengan total productive maintenance di PT X

Deskripsi Lengkap: https://lib.ui.ac.id/detail?id=20247742&lokasi=lokal

---

Abstrak

PT X adalah salah satu anak perusahaan modal asing yang berlokasi di Cakung, Jakarta Timur dan bergerak di industri otomotif terutama forklift. Perusahaan ini berorientasi ekspor dan juga domestik, dimana untuk itu kualitas merupakan salah satu tuntutan utama dari para konsumennya. Selain itu, untuk mengembangkan usahanya, mulai tahun 2001 PT X mulai menambah investasi dengan membeli sebuah mesin laser dari Jerman yang dipergunakan untuk proses pemotongan plat logam. Hal ini dikarenakan untuk memproduksi forklift dan alat-alat transportasi berat lainnya diperlukan suatu alat potong plat logam yang sangat baik kualitasnya. Penulisan skripsi ini difokuskan pada usaha membantu PT X dalam rangka menghitung kinerja mesin laser tersebut dengan cara menghitung nilao Overall Equipment Effectiveness (OEE) sebagai tolak ukur kemampunan dari mesin laser itu dan memberikan saran-saran agar nilai OEE dari mesin laser tsb. dapat ditingkatkan. Yang dilakukan pertama kali adalah dengan melihat data yang dibutuhkan untuk menghitung nilai OEE suatu mesin/alat dengan cara melakukan studi literatur dan perbandingan terhadap perusahaan lain yang sudah melakukan perhitungan OEE. Perusahaan yang dijadikan acuan adalah Nippodenso. Kemudian dilakukan perhitungan nilai Operation Time Ratio, Operation Performance Ratio dan Quality Ratio sebagai tahapan menghitung nilai Overall Equipment Effectiveness. Hasilnya kemudian dianalisa berdasarkan masing-masing faktor yang mempengaruhi besarnya nilai dari masing-masing ratio yang pada akhirnya mempengaruhi nilai OEE. Dan dari analisa tersebut akan ditemukan penyebab/masalah yang terdapat pada masing-masing faktor sehingga dapat dicari pemecahannya.