

Evaluasi sistem penjadwalan proses produksi live line connector (LLC) dan perancangan tata letak workshop produksi di PT PLN (Persero) UPCTR, Bandung

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20247729&lokasi=lokal>

Abstrak

PT PLN (Persero) Unit Produksi Citarum adalah salah satu Unit Produksi PT PLN (Persero) Unit Bisnis Jasa dan Produksi (PLN-JP), Bandung, Jawa Barat, yang memiliki spesialisasi dibidang mekanik dan menghasilkan suatu produk unggulan yaitu LLC (Live Line Connector). Sampai saat ini belum dilakukan suatu perencanaan dan perancangan sistem pembuatan produk yang baik, khususnya untuk produk LLC dan juga penataan tata letak untuk masing-masing bengkel produksi yang dimiliki, sehingga belum terdapat suatu fungsi dan aliran material yang jelas di masing-masing bengkel produksi. Tujuan penelitian ini adalah memperoleh suatu sistem penjadwalan proses produksi LLC yang dilengkapi dengan rancangan tata letak workshop yang akan digunakan untuk memproduksi LLC di PT PLN (Persero) UPCTR, Bandung, Jawa Barat. Sistem penjadwalan proses produksi LLC dilakukan dengan membandingkan data masa lalu sistem produksi LLC, yaitu berdasarkan sistem pesanan (job order), dengan beberapa usulan sistem penjadwalan proses produksi LLC agar target 55 buah LLC per hari dapat tercapai. Hasil dari evaluasi beberapa alternatif sistem penjadwalan proses produksi LLC adalah, perusahaan sebaiknya menggunakan sistem one piece flow material, dimana setiap satu komponen telah melewati satu proses operasi di mesin tertentu, maka akan langsung diproses pada mesin berikutnya, sehingga tidak perlu menunggu sampai 55 komponen selesai dikerjakan. Satu jenis komponen LLC, yaitu bolt sebaiknya diberi dari pihak luar karena harga beli lebih murah dibandingkan harga buat. Tipe tata letak yang digunakan berupa combination layout, yang terdiri dari 5 jalur produksi dengan pola aliran garis lurus dengan masing-masing jalur berdasarkan process layout. Jumlah operator yang dibutuhkan adalah 32 orang.