

Analisa waktu siklus dan efisiensi proses pembuatan komponent shaft berdasarkan perhitungan waktu standar di PT Torishima Guna Indonesia

Muslim Amin Siregar, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20247684&lokasi=lokal>

Abstrak

ABSTRAK

PT Torishima Guna Indonesia merupakan perusahaan produsen pompa yang produknya dikhususkan untuk kebutuhan industri. Sistem produksi yang diterapkan di PT Torishima Guna Indonesia adalah job order. Perusahaan memperkirakan bahwa permintaan akan produk pompa dalam dunia industri akan meningkat, sehingga dibutuhkan perbaikan dalam sistem produksinya. Salah satu faktor yang mempengaruhi baik atau tidaknya sistem produksi di PT Torishima Guna Indonesia adalah keseimbangan lini yang efektif dan efisien. Hal ini dihasilkan dari perhitungan waktu siklus dan efisiensi produksinya. Waktu siklus dan efisiensi tersebut sangat bergantung pada waktu standar yang dihitung dari observasi waktu operasi pengeijaan tiap komponen.

Penulis melakukan perhitungan waktu normal berdasarkan observasi waktu proses lalu ditambahkan faktor penilaiannya. Setelah itu baru dilakukan perhitungan waktu standamya dengan ditambahkan beberapa kelonggaran. Setelah didapat waktu standamya, penulis melakukan perhitungan waktu siklus dan efisinsinya.

Dari hasil proses observasi yang dilakukan penulis didapat waktu standar yang berbeda-beda untuk tiap jenis shaft, tergantung dari diameter akhir produk. Lalu didapat pula waktu siklus dan idle timenya, kecuali di stasiun kerja M2. Efisiensi produksi komponen shah di dapat dari perhitungan waktu siklus. Ketiga hasil perhitungan tersebut ditampilkan dalam bentuk tabel. Diharapkan dari hasil perhitungan waktu siklus dan efisiensi tersebut kiranya dapat membantu manajemen produksi di PT Torishima Guna Indonesia dalam pembentukan keseimbangan lini produksinya. Sehingga diharapkan sistem produksi dapat lebih efelctif dan efisien