

# **Studi karakteristik kelelahan thermal hasil pengelasan dissimilar metals baja tahan karat austenitik AISI 304 dan AISI 316**

Suhandi, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20245179&lokasi=lokal>

---

## **Abstrak**

### **<b>ABSTRAK</b><br>**

Baja tahan karat austenitik AISI 304 dan AISI 316 sering digunakan dalam aplikasi modern dimana dibutuhkan sifat mekanis dan ketahanan korosi yang baik. Secara klasik, baja tahan karat austenitik AISI 304 dan AISI 316 banyak digunakan dalam sistem pemanas dan pendinginan yang konstan. Pada bagian-bagian kerapatan duri, peralihan panas sering dilakukan penyambungan antara dua jenis baja tahan karat tersebut dengan metode pengelasan. Sedangkan untuk aplikasi yang melibatkan proses pengelasan diperlukan kualitas sambungan yang baik yang memenuhi persyaratan teknis IEC 60068-2-2, yaitu: dari segi kekuatan mekanis maupun ketahanan korosinya. Prosedur serta kondisi pengelasan yang lupa sangat menentukan kualitas sambungan, mulai dari komposisi kimia logam induk, pemilihan logam pengisi, konsentrasi pengepasan, hingga pemilihan arus pengepasan yang berkaitan dengan jumlah unsur panas (heat input) yang akan dihasilkan.

<br><br>

Pada penelitian ini dilakukan pengelasan menggunakan Gas Tungsten Arc Welding (GTAW) dengan menggabungkan dua alat kerja: AISI 304-I dan .1.25I 3/6 sebagai logam pengisi. Adapun gunting pelindung yang digunakan adalah argon. Arus yang digunakan adalah 125 A dengan variabel kecepatan pengelasan 3,5 mm/det.

<br><br>

Dari hasil penelitian diperoleh bahwa sifat mekanik logam hasil pengelasan memiliki nilai sifat mekanik yang setara dengan logam induknya (AISI 304 dan AISI 316) dan tidak ada perbedaan signifikan pada sifat mekanik antara pengelasan dengan teknologi GTAW dan teknologi elektroda logam. Dapat disimpulkan bahwa pengelasan dilakukan dengan teknologi GTAW dapat memberikan hasil pengelasan yang baik dan setara dengan pengelasan dengan teknologi elektroda logam.

<hr>