

Pengaruh perlakuan panas stress reliefeng dan shot peening terhadap umur fatik baja tahan karat AISI 347 hasil las GTAW. Studi kasus pengembangan repair scheme pada low pressure turbine cooling manifold general electric aircraft engine CF6-50C untuk pesawat McDonnel Douglas DC10-30

Supriyadi, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20245175&lokasi=lokal>

---

## Abstrak

Fatik inerupakan salah satu faktor icegagal akibar reiak (crack) yang rimbui dari adanya silclus iegangan pada material terienlu. Kegagalan ini selalu diawali pada permukaannya dan ie/jadi lceiiika regangannya berafa di bawah legangan lululi material iersebur. Falik memegang peranan pening dalam apikasi perancangan indusiri terulama pada komponen-komponen yang sering menerima pembebanan Izverzilang Ulucfuaing loaad, sehingga material dapat mengalami lrerusalcian.

Komponen Low Pressure Turbine Cooling ivlanifold General Electric Aircraft Engine CF6-50C dalam pesawat McDonnel Douglas DCI 0-30 yang ierbuat dari material baja rahan karat AISI 347 sering mengalami crack yang berawal di daerah lasan saat operasi berlangsung Berdasarkan referensi di lapangan, prosedur repair unlulc penanggulangan crack pada lkomponen iersebut adalah non desruclive ies: spar FP] (Fluorescent Penetration Inspection) dan welliing. Akibatnya malriks austeni! tilialc culcup kuat untuk mendukung Izasil lasan sehingga kelangguhan sambungan lasan berlcurang lcetika lingkungan mengalami siklus gerakan dan ier/nal.

Perlakuan panas-stress relieving dan perlakuan panas stress relieving plus shot peening dilakukan terhadap material baja tahan karat AISI 347 hasil las GTAW untuk melihat pengarulnya perlakuan terhadap umur fatik. Pada penelitian ini pengujian failc clengan metode bending dilakukan pada dua buah sample unilc musing-masing perlakuan tersebut. Untuk mempercepat iijormasi da/a nmurjarik yang clizasilkan aicibar perlakuan yang cliberikan, maka digunakan pernbebanan 90% dari lcelcuatan luluh material.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa pada kondisi perlakuan panas-stress relieving dan perlakuan panas stress relieving plus shot peening material baja tahan karat AISI 347 memiliki lcecenclerungan zimur fafik yang lebih cepat dibandingkan material yang hanya mengalami proses pengelasan.