

Studi pengaruh penambahan rutil (TiO₂) 5%, 10% dan 15% pada elektroda E6013 standar terhadap kekuatan tarik, kekerasan dan struktur mikro deposit las

Diah Susilowati, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20244464&lokasi=lokal>

Abstrak

Pengelasan shielded metal arc welding (SMAW) menggunakan elektroda terbungkus dimana pada prosesnya akan menghasilkan busur listrik yang terbentuk diantara lapisan fluks elektroda dan benda kerja. Pada pengelasan ini dimanfaatkan terjadinya dekomposisi lapisan fluks untuk membentuk perlindungan terhadap gas dan untuk menyediakan unsur-unsur dalam fluks yang akan melindungi tetesan elektroda cair dan kampuh las. Proses pengelasan dengan metode SMAW mempunyai penggunaan yang cukup luas karena merupakan metode yang paling sederhana berdasarkan peralatan yang dibutuhkan, fleksibel : dapat digunakan dalam berbagai posisi dan juga mempunyai kualitas sambungan yang baik.