

Studi pengukuran tekstur serta sifat mampu bentuk baja SPHC dengan deformasi 75% dan temperatur ANIL 450°C, 650°C, 750°C.

Agus Wian Sujadi, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20244414&lokasi=lokal>

Abstrak

Dalam proses pembentukan lembaran baja karbon rendah jenis SPHC diperlukan tekstur dengan komponen (111)<112> tajam dan harga $R = 1,4 - 1,8$ serta $n = 0,2-0,25$ agar diperoleh mampu bentuk yang baik. Pada penelitian ini dilakukan pengukuran tekstur serta sifat mampu bentuk baja SPHC dengan deformasi 75% dan temperatur anil 450' C, 550'C, 650'C dan 750'C. Untuk pengukuran tekstur ini digunakan teknik fraksi sinar-x untuk mendapatkan sudut di fraksinya (2 θ) agar diperoleh bidang pantul dengan intensitas tertinggi. Pengukuran teksturnya menggunakan metode refleksi Schulz, dimana metode ini yang paling umum digunakan untuk penentuan pole figure dan cara pembuatan pole figurenya menggunakan sistem arbitrary unit (sistem satuan sembarang).