

Perhitungan jumlah stasiun dan tenaga kerja yang dibutuhkan untuk peningkatan kapasitas produksi dengan merubah sistem dua lini menjadi satu lini pada perakitan pompa air model GA 125 JBE merk National.

Kharis Pujiono, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20241439&lokasi=lokal>

Abstrak

Untuk dapat memaksimalkan keuntungan atau profit bagi Departemen Pampa Air PT National Gobel adalah dengan meningkatkan produktivitas kerja yang terdapat pada setiap lini proses operctsi ke1jf.~, ,)'aluh satu menwksimalktm pmduktivifas ke;:fa or.Jalah illr:Jli: {!|rtiJ!,l!) loss time pada lini perakitan akibat tidak setimhangnya hchan ket:ia yang ada di musingmasing stasiun ke1ia. Dari hasil pengamalan pada D~:par!emen Pompa :lir l'T Xalionol Gobel dikerahui bahwa produksi model GA I 25JBE lwrang efekr~r karena .\-islr:m pmduksi yang dipakaf menwkai 2 Ifni. lini pe!'lumu unfuk pemhuahiil pampa semi dan Ifni AL•duu 1m1uJ; pemasangan aulomatisnya. Pada kodisi produksl meniltgkat maka keadaan dengan sistem dua /ini tidak akun mencapai kapasitas harian. Hal ini karena adanay ketidaksteimbangan hehan k.eJfft maslmgmu. ving stasiun. Umuk meng!rlmi ketidakseimhun,>.;.WJ hehun kr:l:ia. }Jcr!u diad(/kun pengukurun. perhilungan dan analisu uiang 1raktu .\ik!us pada setiop prus:e.,· U/h'J'usi kerJa untuk memproduksi satu seJ. pvmpa air Pengukuran wakw proses opaasi kerju menggunakan teknikjam henli (slop watch time studyJ. Dengan teknik bobot posi.'>i periugkal maka did(lpat pemhagian ke1ja pada masing-masing Kfasirm yang paliHg mem/ekoii selimbang. Dari hasil perhituugan didaJXll waklu slklus umuk memprmiului sal/1 se! pumpu tW dari sehelum perubahan sistem 8-1.17 DM menjadi 59. 02 Dlv1 setelah peruhahon sisle/11.