Perancangan mesin amplas serbaguna

Fadel, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20241235&lokasi=lokal>

Abstrak

Indonesia mengalami krisis ekonomi yang cukup berat sejak tahun 1997. Hal ini membawa dampak serius terhadap seluruh sektor kehidupan termasuk sektor industri. Industri skala kecil dan menengah terimbas krisis yang lebih kecil dibandingkan industri besar dan berbahan baku impor. Oleh karena itu perhatian terhadap industri kecil dan menengah harus lebih ditingkatkan agar pertumbuhan perekonomian nasional ini dapat tetap eksis. Diantara industri kecil tersebut adalah industri pengecoran logam dengan metoda cetak. Komponen utama pada pengecoran logam dengan metoda cetak adalah pola pengecoran logam. Pola pengecoran logam dibuat dari kayu dengan menggunakan mesin-mesin seperti mesin gergaji, mesin ketam, dan mesin amplas. Mesin gergaji dan mesin ketam digunakan pada proses pemhentukan awal. Sedangkan mesin amplas digunakan pada proses akhir untuk mendapatkan kekasaran permukaan yang diinginkan. Mesin amplas terdiri dari 2 jenis yaitu mesin amplas permukaan luar dan mesin amplas permukaan dalam. Industri pola pengecoran logam membutuhkan kedua jenis mesin tersebut untuk menghasilkan produk dengan kualitas yang baik, tetapi kemampuan industri kecil sangat terbatas untuk menginvestasi kedua jenis mesin tersebut. Oleh karena itu perlu dipikirkan solusi agar industri pola pengecoran logam dapat terus berproduksi dengan kualitas produk yang baik dan investasi yang tidak terlalu besar. Mesin amplas serbaguna yang dapat menggantikan kedua jenis mesin amplas yang ada saat ini merupakan alternatif pemecahan yang tepat. Dengan mesin ini, fungsi pengamplasan permukaan luar dan permukaan dalam dapat ditaklukan pada satu mesin.