

Komputerisasi sistem kanban press port outer panel Kijang di PT Toyota Astra Motor

Hasta Demon Karsono, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20241203&lokasi=lokal>

Abstrak

Skripsi ini memuat tentang perubahan dari sistem kanban press part pada outer panel Kijang yang dilakukan secara manual menjadi suatu sistem kanban yang terkomputerisasi. Tujuan utamanya yaitu guna mendeteksi urutan prioritas pada gendongan kanban dan pada akhirnya dapat memberikan informasi yang akurat pada sistem produksi di stamping plant.

Guna mencapai tujuan di atas, maka dilakukan pengukuran waktu baku pada masing-masing proses.

Pengukuran terhadap waktu baku ini menjadi penting karena akan menentukan waktu pesanan produksi.

Pengukuran waktu ini diambil dari perputaran kanban transpor dan kanban produksi. Waktu pada kanban transport meliputi waktu persiapan keberangkatan, waktu transportasi, serta waktu bongkar muat.

Sedangkan waktu untuk kanban produksi meliputi waktu pengambilan material, palet, dies, waktu produksi serta waktu penanganan material dari store komponen ke bagian delivery.

Berdasarkan perhitungan dan analisa waktu pesanan produksi di atas, kemudian dibuatlah program

komputer dengan menggunakan software AS / 400 versi 4.1. Dengan bantuan program ini maka dilakukan penyusunan urutan produksi berdasarkan urutan batas kanban yang lebih dulu turun dari store komponen.

Selain itu dengan program ini meminimalkan hilangnya kanban transpor diperjalanan serta mengefisienkan proses inventori dan pembuatan surat jalan.