

Analisa waktu hilang untuk mengidentifikasi pemborosan waktu tunggu dan penanggulangannya pada lini perakitan SA-2 di PT KYBI

Teguh Iman Santoso, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20241193&lokasi=lokal>

Abstrak

Pergantian model pada suatu lini perakitan akan selalu terjadi, Terjadinya kelambatan pada proses pergantian model menyebabkan terjadinya loss tmeiwaktu hilang, Dari data waktu hilang lini perkitan SA-2 di PT KYBI diketahui adanya waktu hilang sebesar 16,7% dari total waktu yang tersedia selama periode JuniAgustus 2000 (17715 mh), Dengan teknik paretQ diketahui bahwa ganti model menduduki peringkat panama penyebab waktu hilang (70.1% dari total waktu hilang 2933.9 mh), Dengan rnelihat kornponen utama ganti model diketahui penyebab utama waktu hi lang saat ganti model pada lini perakitan SA-2 ini adalah adanya waktu tunggu operator yang terjadi karena waktu set-up pada tiap mesin, keterlambatan proses. waktu pcsiapan ganti model dan pengetjaan uiang rakitan bvc dan piston komplit. Dengan melakukan pengamatan terhadap frekuensi tiap-tiap komponen ganti model, diketahui bahwa waktu set-up merupakan penyebab dominan. Metode yang digunakan untuk analisa masalah dan melakukan tindakan perbaikan adalah 8 langkah untuk perbaikan dan 7 tools sebagai alat bantu analisa data. Rencana perbaikan yang dilakukan adalah meminimumkan waktu tunggu set-up saat ganti model. Pengamatan setelah perbaikan menunjukkan bahwa adanya penurunan waktu setup pada mesin bvc press, lower cap press dan packing case press. Tetapi secara keseluruhan target yang diinginkan masih belum memenuhi harapan. Hal ini digambarkan pada tingkat waktu hilang sesudah perbaikan 69.2% (dari total waktu hilang 2086 mh) dibanding saat sebelmn perbaikan 70,1% (dari total waktu hilang 2933.9 mh), efisiensi produksi rata-rata menjadi 87% dibanding sebelum perbaikan 94% dan tingkat MSPU rata-rata adalah 219 detiklunit dibanding saat sebelum perbaikan 209 detiklunit.