

Analisis kehandalan mesin press pada departemen pembuat kaleng susu kental manis di PT. X

Rubby, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20240790&lokasi=lokal>

Abstrak

ABSTRAK</p></div>
<div data-bbox="55 237 931 340" data-label="Text">
<p>Mesin Press adalah salah satu alat produksi yang terlibat dalam proses pembuatan kaleng susu kental manis di departemen pembuatan kaleng PT. "X". Alat ini berfungsi untuk mencetak Lembaran pelat timah (tin plate) menjadi tutup kaleng (lid) bagian atas dan bagian bawah. Mesin ini merupakan alat yang sangat vital bagi proses pembuatan kaleng susu kental manis, karena tanpa alat ini maka proses pembuatan kaleng tidak dapat dilaksanakan.</p></div>
<div data-bbox="55 345 140 360" data-label="Text">
<p>
</p></div>
<div data-bbox="55 365 940 447" data-label="Text">
<p>Teknik Kehandalan adalah suatu disiplin ilmu yang menganalisa kerusakan sebagai kegagalan suatu sistem dalam menjalankan fungsinya dengan tujuan untuk meningkatkan kinerja sistem tersebut sehingga kerugian perusahaan akibat tidak beroperasinya alat dapat dikurangi atau bahkan dihilangkan dan pada akhirnya dapat meningkatkan produktivitas perusahaan.</p></div>
<div data-bbox="55 452 140 467" data-label="Text">
<p>
</p></div>
<div data-bbox="55 472 926 533" data-label="Text">
<p>Analisis kehandalan dimulai dengan pengumpulan data waktu operasi, waktu perbaikan dan jumlah kerusakan masing-masing mesin press untuk kemudian diuji pola distribusinya dengan uji statistik (Test of Goodness Fit) dalam hal ini digunakan metode Kolmogorov-Smirnov.</p></div>
<div data-bbox="55 538 140 553" data-label="Text">
<p>
</p></div>
<div data-bbox="55 558 933 767" data-label="Text">
<p>Dari data-data ini dilakukan perhitungan untuk mencari parameter-parameter penting yang akan digunakan dalam analisis kehandalan yaitu Iaju kerusakan (failure rate), Mean Time Between Failure (MTBF), Mean Time To Failure (MTTF) dan Mean Time To Repair (MTTR). Setelah itu dilakukan perhitungan nilai kehandalan (reliability) masing-masing mesin press dengan menggunakan formula yang sesuai dengan pola distribusi data dalam tugas akhir ini digunakan distribusi normal. Setelah diperoleh nilai kehandalan masing-masing mesin, akhirnya dilakukan perhitungan kehandalan mesin press dalam satu sistem yang tergabung secara paralel dalam sistem mesin pembuat tutup kaleng. Dari hasil analisis kehandalan ini, kita dapat menentukan apakah mesin tersebut masih memenuhi fungsi yang diharapkan. Selain itu kita dapat menyusun jadwal kegiatan pemeliharaan berdasarkan hasil analisis kehandalan.</p></div>