

Penyeimbangan pembebanan kapasitas melalui pengalokasian tipe produk dan penggabungan jadwal pelaksanaan produksi di PT FIM

Devy Lestari, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20240745&lokasi=lokal>

Abstrak

PT. Federal Izumi Manufacturing merupakan salah satu perusahaan yang memproduksi komponen kendaraan bermotor. Produk yang dihasilkannya adalah piston, baik sebagai komponen asli maupun sebagai suku cadang. Piston adalah salah satu komponen engine yang berfungsi merubah energi pembakaran pada mesin.

Pada saat ini keseimbangan pembebanan kapasitas produksi pada beberapa lini produksi di salah satu bagian, yaitu bagian permesinan (machining), tidak berjalan dengan baik. Hal ini disebabkan karena sistem pengalokasian tipe produk dan perencanaan produksi pada lini produksi-lini produksi yang ada belum tetap, sehingga mengganggu produktivitas kerja yang ada.

Oleh karena itu untuk menyeimbangkan pembebanan kapasitas produksi di beberapa lini produksi tersebut, serta untuk meningkatkan kapasitas pada masing-masing lini produksi, maka dibuat sistem pengalokasian tipe produk yang tetap dan pengurutan jadwal produksi dengan menggunakan Metode Waktu Proses Terpendek (Shortest Processing Time).

Dari penelitian yang dilakukan, didapatkan hasil sistem pengalokasian tipe produk yang tetap selama periode bulan Mei sampai dengan bulan Desember. Selain itu, ternyata dengan menggabungkan jadwal pelaksanaan produksi pada lini produksi tertentu serta pengurutan jadwal produksi dengan menggunakan metode yang telah disebutkan di atas dapat membuat pembebanan kapasitas produksi menjadi lebih seimbang, disamping juga meningkatkan kapasitas produksi pabrik.