

Perencanaan produksi komponen penggerak sedan Mercedes-Benz tipe W-210-037 (E-230) dan jumlah tenaga kerja guna mengoptimalkan biaya tenaga kerja yang dibutuhkan pada PT X

Panjaitan, Victor Kams Agustinus, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20240725&lokasi=lokal>

Abstrak

Perencanaan produksi yang baik adalah perencanaan yang memperhatikan efisiensi kerja yang ada, berapa kebutuhan pekerja yang optimal yang dapat menekan sekecil mungkin biaya yang dikeluarkan pihak perusahaan namun tetap dapat memenuhi kebutuhan permintaan yang ada.

Dalam penulisan skripsi ini ingin diketahui alternatif perencanaan produksi yang baik dengan memperbaiki efisiensi kerja yang ada, guna memenuhi kebutuhan permintaan yang akan datang periode Juni '97 - Mei '98 (berdasarkan peramalan) serta menentukan jumlah tenaga kerja yang dibutuhkan selama periode tersebut berikut penggunaan jam kerja biasa dan jam lembur berdasarkan perhitungan waktu standar.

Melalui perhitungan waktu standar akan diketahui jam orang yang dibutuhkan untuk satu unit produk serta kebutuhannya untuk periode tertentu, lalu selanjutnya kita dapat menentukan suatu rencana produksi sehingga dapat diperoleh perencanaan yang mengeluarkan biaya seminimal mungkin.

Penekanan biaya seminimal mungkin akan meningkatkan profit perusahaan dalam pengertian bahwa perusahaan tidak lagi mengeluarkan biaya untuk hal-hal yang tidak perlu, dan dapat mengalokasikannya untuk kegiatan lain yang lebih berguna sehingga perusahaan dapat meningkatkan kemampuan daya saingnya.