

Penentuan jumlah tenaga kerja langsung dengan menggunakan metode penyeimbangan lintas pada perakitan bingkai foto di PT X

Samosir, Biborn Tua, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20240608&lokasi=lokal>

Abstrak

ABSTRAK

PT. X adalah sebuah perusahaan yang bergerak di bidang produksi bingkai foto.

Perakitan tempat dilakukannya penelitian ini, merupakan salah satu divisi yang ada di perusahaan ini, selain divisi pengolahan kayu dan divisi finishing kayu.

Dalam rangka pengalihan sebagian kapasitas produksi ke pabrik yang baru, maka pihak perusahaan melakukan pengalokasian tenaga kerja langsung, agar jumlah tenaga kerja langsung yang ada pabrik yang lama dalam jumlah yang seimbang dengan jumlah kapasitas produksi baru.

Berdasarkan keadaan yang ada di atas, maka diadakan penelitian tentang berapa jumlah tenaga kerja yang seimbang untuk kondisi kapasitas produksi yang baru, agar efisiensi produksi dapat ditingkatkan menjadi lebih tinggi dari efisiensi produksi yang lama.

Kelebihan tenaga kerja yang ada akan dialokasikan untuk divisi perakitan pada pabrik yang baru.

Dengan menggunakan metode-metode dalam penyeimbangan lintas, dalam hal ini yang digunakan metode Peringkat Bobot Posisi dan metode COMSOAL, dapat diperoleh hasil penyeimbangan berupa jumlah tenaga kerja langsung, stasiun kerja yang baru, nilai efisiensi, tundaan waktu (balance delay) dan lain-lain. Setelah penelitian dan perhitungan dilakukan, hasil yang diperoleh ternyata menunjukkan bahwa kinerja lintas terpasang pada kondisi awal memang cukup rendah dibandingkan dengan hasil penyeimbangan lintas yang dilakukan setelah penelitian. Hasil perhitungan diperoleh, diselesaikan dengan menggunakan bantuan program komputer QSOM
