Perhitungan waktu standar untuk menentukan jumlah operator dan perencanaan produksi proses kemas cair line 1 di PT. MB

Addheko Amhak Deccy, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20240479&lokasi=lokal>

Abstrak

Kebutuhan akan tenaga kerja yang diperlukan bagi kelancaran proses produksi merupakan suatu hal yang sangat penting, karena salah satu kriteria untuk menilai apakah suatu perencanaan produksi baik atau tidak dapat dilihat dari jumlah pekerja yang optimal dan menghasilkan biaya yang sekecil mungkin.

Berdasarkan hal tersebut, maka pengambilan keputusan mengenai perencanaan produksi perlu dilakukan peneliian guna mengambil langkah-langkah yang tepat untuk mengatasi masalah tersebut.

Dalam penelitian ini ingin diketahui alternatif penggunaan rencana produksi berdasarkan permintaan produk menggunakan jumlah tenaga kerja dengan kerja lembur atau tanpa lembur dalam merencanakan jumlah kebutuhan tenaga kerja untuk periode tahun 1996.

Dengan menghitung waktu standar, melakukan peramalan permintaan produk maka dapat dianalisa dan dibuat suatu usulan rencana produksi dan kebutuhan tenaga kerja untuk periode produksi tahun 1996.